

## TECNOLOGÍA MobiCarb-Carbón Activo

### DEPURACIÓN Y REUTILIZACIÓN DE AGUAS RESIDUALES

### FILTROS MÓVILES Y REEMPLAZABLES

La filtración por carbón activo se emplea principalmente como tratamiento terciario en instalaciones de depuración de aguas residuales industriales debido a su gran capacidad de adsorción de diversos elementos, la posibilidad de limpieza del lecho filtrante con gran facilidad y rapidez, y la capacidad de regeneración del mismo.

**PLANTAS COMPACTAS**

**INSTALACIONES MÓVILES INTERCAMBIABLES**

**SIN MANIPULACIÓN DEL CARBÓN ACTIVO**

**FILTROS REEMPLAZABLES**

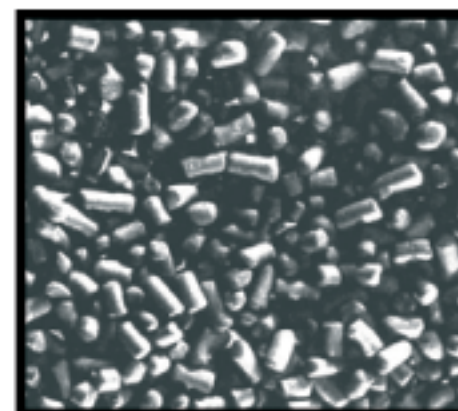
**INSTALACIONES DISEÑADAS A MEDIDA**

**MANTENIMIENTO REDUCIDO Y BAJO CONSUMO ENERGÉTICO**



**Aplicaciones:**

- Purificación de aguas residuales y subterráneas
- Tratamientos terciarios de las aguas residuales
- Decoloración, deodoración, eliminación del sabor
- Reutilización de aguas
- Descontaminación de lixiviados
- Química fina y farmacéutica



Modelo Mobicarb	Mobicarb100	Mobicarb200	Mobicarb500
Caudal (m <sup>3</sup> /h)	1	2,5	5
Volumen (m <sup>3</sup> )	0,325	0,7	1,7
Ø(mm)	600	800	1200
H(mm)	1800	2100	2300
Kg de carbón	100	200	500
Material	Inox	Inox	Inox

**Eliminación de:**

- Sustancias no polares (aceite mineral, fenoles)
- Sustancias halogenadas (I, Br, Cl, H y F)
- Olor, color y gusto
- Disolventes
- DQO y COV's