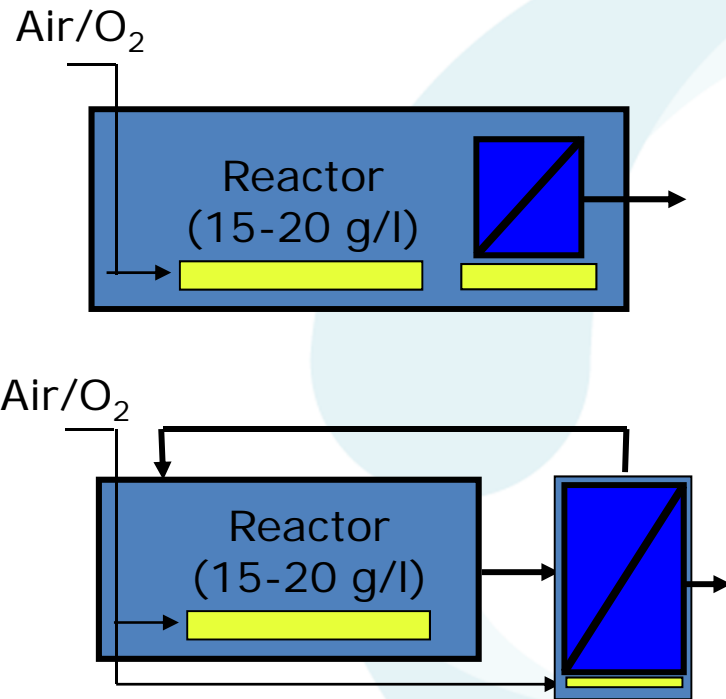


Tratamiento biológico de fangos activos combinado con un sistema de clarificación mediante membranas de ultrafiltración, consiguiendo un alto rendimiento de depuración de los efluentes residuales industriales.

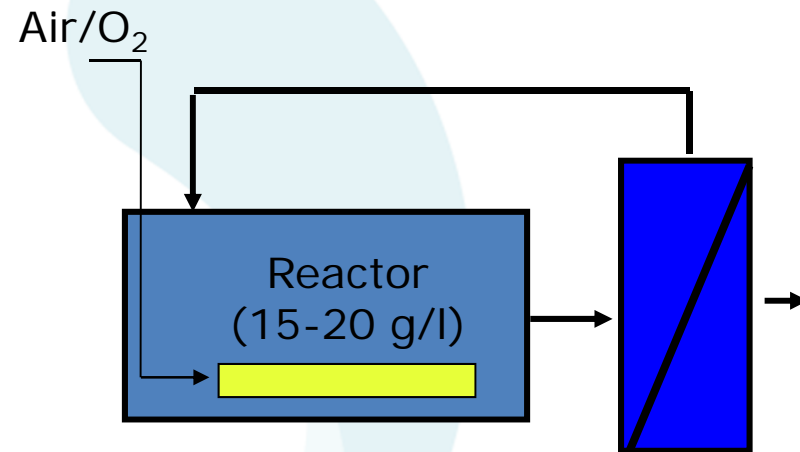
- ✓ Aumento vertiginoso del rendimiento de depuración
- ✓ Reducción del volumen de reactor biológico requerido
- ✓ Obtención de un agua apta para la reutilización (ausencia de sólidos y control bacteriológico)





Microactiv®MS

BRM con membranas sumergidas dentro y fuera del reactor biológico



Microactiv®MEX

BRM con membranas externas al reactor biológico

MicroactiV® MS

Tipo	:	Membrana sumergida
Disposición	:	Compartº externo al reactor
Membrana	:	Membrana plana flexible
Material membrana	:	Polietilensulfona
Corte filtración	:	150 Kda (ultra filtration)
Presión de trabajo	:	30 – 300 mbar



Modelos MicroactiV®	Superficie filtrante (m ²)	Caudal (m ³ /día)	Capacidad reactor BIO	Potencia instª (kW)	Dimensiones aprox. (mm)
MS 1/50	50	15	A definir	5	1500x1500
MS 1/100	100	30	A definir	7	2000x1500
MS 2/100	200	60	A definir	10	2500x1500
MS 3/100	300	90	A definir	10	3000x1500
MS 1/400	400	120	A definir	12	1500x2000
MS 2/400	800	240	A definir	15	3000x2000